



Dreh- und Fräszentren zur Bearbeitung von Bremsscheiben

Technische Daten:

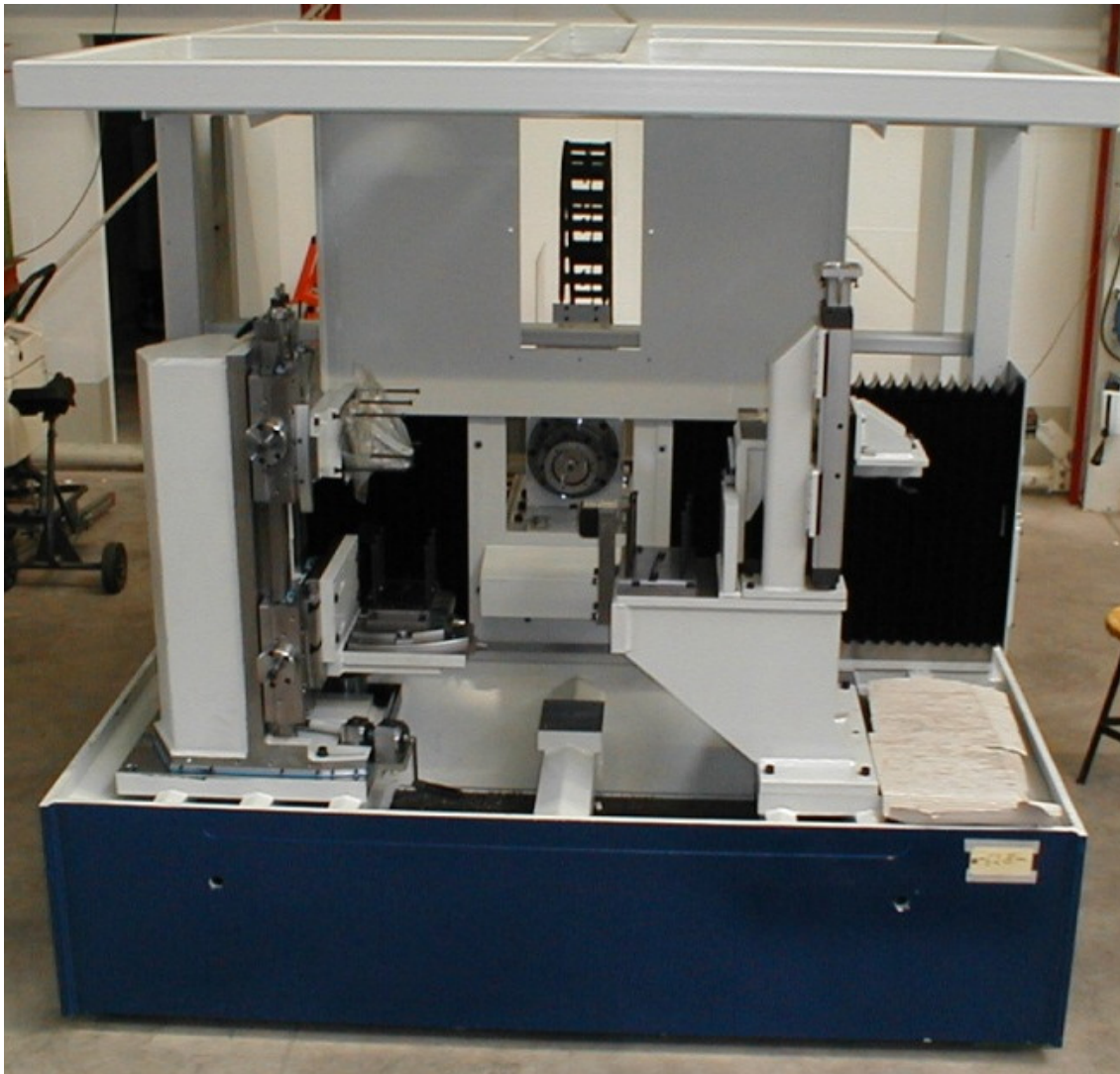
- Einspindler
- Trockenbearbeitung mit Absaugung
- Taktzeit: 18 s
- Spindelleistung: 64 kW
- Spindeldrehzahl: von 0 – 3000 U/ min
- Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung
- Automatisches Auswuchten durch Fräsen
- Automatisches Messen von Halbfertig- und Fertigteilen
- Automatische Zu- und Abführung der Teile

Auftraggeber: Pittler



Bearbeitungszentrum für Nockenwellen

Auftraggeber: Prävema



Bearbeitungszentrum für innen verzahnte Schaltklauen

Auftraggeber: Prävema



**Dreh- Fräszentrum zur Bearbeitung von Bremsscheiben
bzw. zur Vorfertigung von Zahnrädern**

Technische Daten:

- Zweispindler
- Trocken- und Nassbearbeitung
- Taktzeit: 65 s
- Spindelleistung: 64 kW
- Spindeldrehzahl: von 0 – 3000 U/ min
- Dreh-, Fräs- und Bohrbearbeitung
- 5-fach Bohren auf Teilkreis
- Wendestation in der Maschine
- Schleifen mit verstellbarem Schleifbild
- Abblasstation zur Reinigung der Teile

Auftraggeber: Pittler